

Bayhydur[®] BL 5140

类型	含封闭型异氰酸酯基团的聚氨酯分散体
供应形式	在水/N-甲基吡咯烷酮中浓度约为 39.5 % 使用二甲基乙醇胺中和，比例为 53.2 : 2.5 : 4.8。
用途	在制备水可稀释性耐晒单组分聚氨酯烤漆中与 Bayhydrol [®] 羟基多元醇混合使用。同时用于传统水性烘烤体系的添加剂，以改进其柔韧性、抗冲击性和附着力。

产品规格

特性	数值	测量单位	测试方法
粘度, 23 °C D 约为 10 s ⁻¹	8,000 ±4,000	mPa·s	DIN EN ISO 3219/A.3
不挥发组分 1 g / 1 小时 / 105°C	39.5 ±2	%	DIN EN ISO 3251,
pH 值在去离子水中 1:3	9.5 ± 0.5		DIN 53 785

其他数据*

特性	数值	测量单位	测试方法
当量	约 955		
封闭型 NCO 含量 (理论值)	约 4.4	%	
密度, 20 °C	约 1.1	g/ml	DIN 53 217/3
外观	红棕, 透明/浑浊		

*以上数值为一般信息，不属于产品规格。

溶解性/稀释性	Bayhydur [®] BL 5140 可使用水、乙醇、乙二醇和乙二醇乙醚进行稀释。
相容性	与等当量多元醇交联反应，Bayhydur [®] BL 5140 可与 Bayhydrol [®] D 155、D 270 及 FT 145 相容。

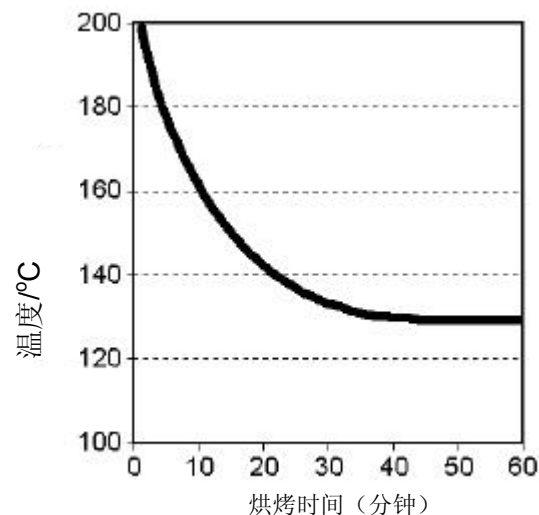
Bayhydur[®] BL 5140

特性/应用

Bayhydur[®] BL 5140 是作为水可稀释性耐晒单组分聚氨酯烘烤体系用固化剂而研制。基于 Bayhydur[®] BL 5140 制备的涂膜可通过调整交联程度与选择多羟基化合物，而达到传统双组分聚氨酯涂料的效果。其应用领域包括汽车原厂漆（抗冲击底漆、二道底漆、面漆）和高质量的工业烤漆，如电气设备、小型组件和汽车部件用涂料。Bayhydur[®] BL 5140 同样可用于制备精美罐头外包装涂料。建议使用 Bayhydrol[®] D 155 作为共反应物，其配制的涂料具有高柔韧性和高硬度，并具有卓越的耐杀菌处理的性能。通过选用合适的共反应组分，可以获得与溶剂型烘烤聚氨酯 Desmodur[®]BL 3175 或 4265 相匹配的耐候性。

烘烤条件

下表为显示了 Bayhydur[®] BL 5140 与水可稀释性聚丙烯酸酯充分交联的必要烘烤条件。由于烘烤温度/时间及所使用不同的羟基多元醇，可能出现从轻微到严重的热黄变现象。



Bayhydur[®] BL 5140

储存

在 5 至 23oC 的温度条件下，当储存于原装密封容器内时，Bayhydur[®] BL 5140 的保质期至少为 3 个月。在存储期内粘度逐渐增大。但稀释后可恢复原值且产品质量不受影响。
Bayhydur[®] BL 5140 在 0°C 以下结冰，对产品质量造成破坏。因此储存时应避免冰冻。

安全

根据欧共体（EC）有关法规及欧盟（EU）各成员国现行的相关法规以及交通条例，本产品不属于危险品。欧盟（EU）以外的国家，必须保证遵守各个国家有关危险品分类、包装、标签及运输的管理条例。

应严格遵守产品安全数据表，它包括产品使用、产品安全和生态的相关资料。

应避免该产品接触皮肤、眼睛，避免吸入该产品气体。建议佩戴护目镜与防护手套。

喷涂过程中应避免喷涂时的漆雾进入呼吸系统。

当烘烤基于此产品制备的涂料，会有部分封闭剂（丁酮酐）释放出来。

同样，当烘烤包含Bayhydur[®] BL 5140 的涂料时，会有痕量二异氰酸酯单体释放出来。

操作加热固化用烘箱时应特别注意该点。必须确保烘烤气体不会泄露至烘箱旁的工作区。

此产品不得排入污水系统中。

本信息与我方技术建议——无论是口头形式、书面形式还是以测验方式提供的——均为善意提供，但不作任何担保，本条也适用于涉及第三方优先权的情况。我方建议并不免除贵方对于确认当前提供的信息，特别是在我方提供的安全数据和技术信息表中的信息，及测试我方产品是否适用于贵方计划的工艺与应用的义务。我方产品的应用、使用与加工及贵方基于我方的技术建议生产的产品均不在控制范围内，因此应由贵方完全负责。我方产品依据当前生效的销售与交付的一般条件进行销售。本说明不适用于试验性产品。

编者：涂料、粘合剂与密封剂
拜耳材料科技股份有限公司
D-51368 勒沃库森，德国
www.bayercoatings.com

联系人：
刘经梅
电话：+8621 61467210